

CNC-Bearbeitungszenter 1/5

1

	Hersteller/Typ		Arbeitsbereich (mm)		Max. Werkstück (mm)	Optionen
	Portal-BAZ Deckel Maho DMU 600 P	x y z w	18 750 4 800 1 500 2 000	b h	3 500 2 800	3 Tische 2.8 x 5 m 2-Achsen Fräsköpfe Automatischer Kopfwechsel Max. Drehzahl: 12 000 1/min Teilapparat D: 1 000 mm Werkzeugmagazin: 220
	Portal-BAZ Forest-Liné MODUMILL 300G	x y z	12 000 3 500 1 250	b h	3 000 1 500	5-Achsen Fräskopf (Raster: 2.5°) Werkzeugmagazin: 80
	Portal-BAZ Forest-Liné SERAMILL 250G	x y z	8 000 3 100 1 000	b h	2 500 1 200	5-Achsen Fräskopf (Raster: 2.5°) Werkzeugmagazin: 46
	Gantry-BAZ DMG Mori DMU 340 G	x y z	6 000 2 800 1 250	b h	3 100 1 350	2-Achsen Fräskopf Max. Drehzahl: 12 000 1/min Messtaster Werkzeugmagazin: 123
	Portal-BAZ Forest-Liné SERAMILL 200G	x y z	6 000 2 600 1 000	b h	2 100 1 200	5-Achsen Fräskopf (Raster: 2.5°) Werkzeugmagazin: 46
	Fräs-Dreh-BAZ Deckel Maho DMU 200 FD	x y z	1 800 2 000 1 100	∅ h	2 000 1 100	Schwenkopf (B-Achse) Werkzeugmagazin: 60 Messtaster Drehbearbeitung: 200 1/min
	Horizontal BAZ Heller McH450C	x y z	1 600 1 600 1 600	l b h	1 500 1 300 1 500	5-Achs Fräskopf Maschinenpaletten: 6 Werkzeugmagazin: 392 B-Achse (Palette) Messtaster

CNC-Bearbeitungszenter 2/5

2

	Hersteller/Typ		Arbeitsbereich (mm)	Max. Werkstück (mm)	Optionen
	Fräs-Dreh-BAZ DMG Mori DMC 80 FD	x y z	800 1 050 850	Ø 900 h 950	Schwenkkopf (B-Achse) Werkzeugmagazin: 123 2 Paletten Messtaster Drehbearbeitung: 800 1/min
	Gantry BAZ Alzmetall GS 1000 FDT	x y z	800 800 800	Ø 1 000 h 450	Schwenk-/Rundtisch 5-Achs Drehbearbeitung: 300 1/min Genauigkeitpaket 0.005mm Werkzeugmagazin: 150 Messtaster
	Horizontal BAZ Heller Mc25	x y z	800 800 800	l 750 b 750 h 750	Maschinenpaletten: 38 angebunden an FFS Fastems Werkzeugmagazin: 392 B-Achse (Palette) Messtaster
	Horizontal BAZ Heller Mci25	x y z	800 800 800	l 750 b 750 h 750	Maschinenpaletten: 38 angebunden an FFS Fastems Werkzeugmagazin: 392 B-Achse (Palette) Messtaster
	Vertikal 5-Achs BAZ Makino D 500	x y z	500 500 (1000) 500	l 450 b 450 h 450	Schwenk-/Rundtisch 5-Achs Genauigkeit 0.0015mm Werkzeugmagazin: 239 Messtaster
	Fahrständer-BAZ Matec 30HV	x y z	4 000 1 000 1 100		Schwenkkopf +/- 105° 2 Rundtische D500 Bearbeitungsbrücke L: 4000 Werkzeugmagazin: 80 Messtaster
	Fahrständer-BAZ Matec 30HV	x y z	4 000 800 1 100		Schwenkkopf +/- 105° Rundtisch D800 Werkzeugmagazin: 80 Messtaster Eilgang 80 m/min

CNC-Bearbeitungszenter 3/5

3

	Hersteller/Typ		Arbeitsbereich (mm)		Max. Werkstück (mm)	Optionen
	Fahrständer-BAZ Materc 30HV	x y z	3 000 1 000 1 000	l b h	3 000 1 000 750	Schwenkkopf +/-105° Rundtisch Werkzeugmagazin: 108 Messtaster
	Fahrständer-BAZ Materc 30 HV	x y z	3 000 800 1 100			Schwenkkopf +/- 105° Rundtisch D500 Werkzeugmagazin: 80 Messtaster
	Fahrständer-BAZ Materc 30 L	x y z	6 000 600 700			Werkzeugmagazin: 36
	Vertikal BAZ Victor VC 205	x y z	2 050 550 560	l b h	2 050 550 400	Pendelbetrieb Werkzeugmagazin: 40 Messtaster
	Universal-BAZ DMG DMU 100 T	x y z	1 250 710 710			Schwenkkopf Rundtisch D800 Werkzeugmagazin: 60
	Fahrständer-BAZ Materc 30 HVK	x y z	1 300 600 800			Schwenkkopf +/- 105° Rundtisch Ø 630 Werkzeugmagazin: 36 Messtaster
	Universal-BAZ DMG DMU50 3rd Generation	x y z	650 520 475			Automation: BMO Platinum 50 <ul style="list-style-type: none"> • Autom. Werkstückwechsel • Autom. Palettenwechsel Schwenkrundtisch D660 Werkzeugmagazin: 120 Messtaster Werkzeugbruchkontrolle


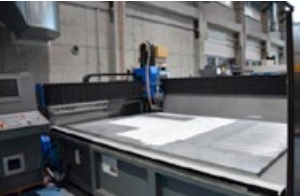

CNC-Bearbeitungszenter 4/5

4

	Hersteller/Typ		Arbeitsbereich (mm)		Max. Werkstück (mm)	Optionen
	Universal-BAZ DMG DMU50	x y z	500 450 400			Schwenkrundtisch D660 Werkzeugmagazin: 30 Messtaster
	Vertikal BAZ Victor VC 130	x y z	1 300 700 480	l b h	1 300 700 300	Werkzeugmagazin: 40 Messtaster
	Vertikal BAZ Victor VC 70	x y z	700 480 510	l b h	700 480 300	Werkzeugmagazin: 40
	Vertikal-BAZ DMG DMC 1035 V	x y z	1 035 560 510	h	610	Werkzeugmagazin: 20 Messtaster
	Vertikal-BAZ Fehlmann PICOMAX 56 Top	x y z	500 400 400	h	450	Werkzeugmagazin: 20 Messtaster
	Koordinaten-Bohr- maschine Donau DANUMERIC 440	x y z	1 800 600 610	h	800	
	Platten BAZ Datron ML-1500-3	x y z	1 500 1 500 100	l b h	1 500 1 500 20	Werkzeugmagazin: 15 Messtaster Vakuumspeisung Max. Drehzahl 40 000 1/min

CNC-Bearbeitungszenter 5/5

5

	Hersteller/Typ		Arbeitsbereich (mm)		Max. Werkstück (mm)	Optionen
	Platten BAZ Datron ML-1500-3	x y z	1 500 1 500 100	l b h	1 500 1 500 100	Werkzeugmagazin: 15 Messtaster Vakuumspeisung Max. Drehzahl 40 000 1/min
	Platten BAZ Wissner Witec 32 Performance	x y z	3 000 2 000 200	l b h	3 000 2 000 30	Werkzeugmagazin: 30 Vakuumspeisung Max. Drehzahl 36 000 1/min
	Bohr-Fräsmaschine Fehlmann PICOMAX 54 Top	x y z	500 260 160	h	610	Renishaw-Taster CNC-Teilapparat



CNC-Drehmaschinen 1/2

6

	Hersteller/Typ	Arbeitsbereich (mm)	Optionen
	Universal-Drehmaschine Boehringер DUS 1110 TI	Drehlänge: Umlauf-Ø über Bett: Umlauf-Ø über Schlitten:	6 000 1 110 810 Planscheibe Ø 1000 Lünetten bis Ø 775
	Universal-Drehmaschine Boehringер DUS 800 TI	Drehlänge: Umlauf-Ø über Bett: Umlauf-Ø über Schlitten:	3 000 820 500 Automatischer 4-fach Revolver Dreibackenfutter Ø 630
	Universal-Drehmaschine Gildemeister NEF 600	Drehlänge: Umlauf-Ø:	1 250 600 8-fach Revolver Lünette bis Ø 50-200
	CNC Dreh-/Fräscnter DMG Mori CLX 450 TC	Drehlänge: Umlauf-Ø: Stangen-Ø:	1 100 260 67 Automation: BMO Platinum 50 Autom. Werkzeugwechsel Gegenspindel Stangenlader für 1 Meterstangen Y- und B-Achse angetr. Werkzeuge Werkzeugmagazin: 60
	CNC-Drehmaschine Takisawa EX 308	Drehlänge: Umlauf-Ø: Stangen-Ø:	400 260 52 Gegenspitze Revolver mit 12 Werkzeugen angetriebene Werkzeuge
	CNC-Drehmaschine Takisawa TMM 250	Drehlänge: Umlauf-Ø: Stangen-Ø:	400 250 65 Gegenspindel Stangenlader für 1 Meterstangen 2 Revolver mit je 15 Werkzeugen li+re angetriebene Werkzeuge Y-Achse
	CNC-Drehmaschine Gildemeister DMG CTX 420 linear	Drehlänge: Umlauf-Ø: Stangen-Ø:	200 65 Gegenspindel Stangenlader für 1 Meterstangen Revolver mit je 12 Werkzeugen li+re angetriebene Werkzeuge Y-Achse

CNC-Drehmaschinen 2/2

7

	Hersteller/Typ	Arbeitsbereich (mm)	Optionen
	CNC-Drehmaschine Takisawa NEX 106	Drehlänge: Umlauf-Ø: Stangen-Ø:	300 200 35 Gegenspitze Revolver mit 12 Werkzeugen
	Universal-Drehmaschine Emco Emcoturn E45	Drehlänge: Umlauf-Ø:	310 220 Spannzangenfutter Angetriebene Werkzeuge


Konventionelle Werkzeugmaschinen 1/2

8

	Hersteller/Typ	Arbeitsbereich (mm)			Optionen
	Universal Fräsmaschine Schaublin 53 N	x		700	Schwenkkopf
		y		490	
		z		250	
	Universal-Drehmaschine Reiden T 260 U	Drehlänge:		1 500	Digitalanzeige
		Umlauf-Ø über Bett:		545	
		Umlauf-Ø über Schlitten:		360	
	Universal-Drehmaschine GDW LZ 280 S	Drehlänge:		670	Digitalanzeige
		Umlauf-Ø über Bett:		330	
		Umlauf-Ø über Schlitten:		190	
	Universal-Drehmaschine Schaublin 150	Drehlänge:		400	
		Umlauf-Ø:		300	
		Stangen-Ø:		40	
	Universal-Drehmaschine Schaublin 102	Drehlänge:		100	
		Umlauf-Ø:		100	
		Stangen-Ø:		27	
	Bohrmaschine Fehlmann PICOMAX 51AC	x	450	h	Kreuztisch Digitalanzeige
		y	260		
		z	120		
	Flachschleifmaschine Jakobsen 824	l	600	h	Magnetspannplatte 600 x 200
		b	250	max. 425	

Konventionelle Werkzeugmaschinen 2/2

9





	Hersteller/Typ	Arbeitsbereich (mm)	Optionen
	Nutenziehmaschine Gierth HNZ50	Nutenbreite: max. 50 Ziehlänge: max. 500	

Schlosserei

	Hersteller/Typ	Spezifikationen		
	Schweisssroboter Motoman UP20-6	Arbeitsbereich Bodenfahrbahn Wender-Gegenlager Dreh-Kipptisch Option:	Verfahrweg: Abstand: Umlauf-Ø: max. Belastung: max. Belastung: Nahtsuch- und Verfolgungssystem	1 885 mm 6 000 mm 7 000 mm 1 500 mm 3 000 kg 3 000 kg
	Schweisssroboter Motoman MA2010	Arbeitsbereich Manipulator Option:	Spitzenweite: Umlauf-Ø: Max. Belastung: Nahtsuchsystem	2 010 mm 1 600 mm 1 000 kg
	CNC-Abkantpresse Bosshart Profi 56/1000CNC	Presskraft: Abkantlänge:	56 t 1 000 mm	
	Hydraulische Tafelschere Axial 5 CP 1020	Schnittlänge: max. Blechstärke:	2 000 mm 10 mm	
	Platten-Richtpresse SICMI PMM 200 MD	Presskraft: Tischgrösse: Hub:	2 000 kN 2 000 x 2 500 mm 500 mm	Optionen: Digitalanzeige 6 Anhebezylinder in Tisch
	Richtpresse Bunorm RP 200	Presskraft: max. Querschnitt:	2 000 kN 400 x 300 mm	

Schlosserei

11

	Hersteller/Typ	Spezifikationen		
	Arbeitsplätze Div. MIG/MAG Anlagen	max. Grösse: max. Gewicht:	4 x 12 m 10 t	
	Drehkiptisch Haane HDV 10 x 500	Tragkraft: Tisch-Ø:	10 000 kg 1 500 mm	
	Drehkiptisch Haane HVZ 3200	Tragkraft: Tisch-Ø:	3 200 kg 1 500 mm	
	Rollenbock Dameta D-CHGK-10	Tragkraft: Durchmesser- bereich:	10 000 kg 100 – 3 200 mm	

Teilereinigungsanlagen

12

	Hersteller/Typ	Spezifikationen		
	Hubtür-Waschanlage Bupi Powertec 3HP	max. Abmessung: max. Belastung:	700 x 700 mm 700 kg	

Lackieranlagen

	Hersteller/Typ	Spezifikationen		
	Lackierkabine Wälti AG	Innenmasse (mm): max. Einbrenntemperatur:	8 100 x 6 000 x 4 000 80°C	
	Lackierkabine New Wälti AG	Innenmasse (mm): max. Einbrenntemperatur:	7 200 x 4 000 x 4 000 60°C	
	Reinigungskabine New Wälti AG	Innenmasse (mm): Hochdruckreiniger Entfetten und Phosphatieren	7 200 x 4 000 x 4 000 160 bar/98°C	






CAM / CAD Systeme

13

	Hersteller/Typ	Spezifikationen
	CAM 2-D System NCP	DXF-Schnittstelle
	Top Solid CAM	Schnittstelle für alle Formate 5-Achs Simultan-Bearbeitung
	Solid Edge	

Messvorrichtungen

14

	Hersteller/Typ	Spezifikationen
	3D Portal Koordinatenmessmaschine DEA Global Advantage 20.33.15	Messwege: x 2 000 y 3 300 z 1 500 3D Scankopf 6-fach Tasterwechsel
	3-D Messmaschine Bright Apex 123010	Messwege: x 3 000 y 1 200 z 1 000 on-/offline Programmierung 12-fach Tasterwechsel
	3-D Messmaschine Strato Apex 9166	Messwege: x 1 600 y 900 z 600 Hochgenaue Messmaschine Genauigkeit: (0,7+2,5L/1000) µm Taktil und scannend messen on-/offline Programmierung 7-fach Tasterwechsel
	Vertikales Längenmessgerät Tesa Micro-Hite 900	Messbereich: 900
	Horizontales Längenmessgerät Trimos Horizon 2000	Messbereich: 2 000