

» FAKTEN

Portal-Bearbeitungszenter

max. x 12000 / y 3500 / z 1250 mm

Fräs-Dreh-Bearbeitungszenter

max. x 1800 / y 2000 / z 1100 / ø 2000 mm

Fahrständer-Bearbeitungszenter

max. x 6000 / y 800 / z 900 mm

Universal-Bearbeitungszentren

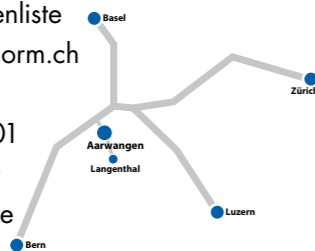
max. x 1250 / y 710 / z 710

Universal-Drehmaschinen

Drehlänge max. 6000 mm / Umlauf ø 820mm

Die vollständige Maschinenliste
finden Sie unter www.bunorm.ch

Gründung 1965; ISO 9001
heute rund 60 Mitarbeiter
mehrere Ausbildungsplätze



BUNORM

Bunorm AG · Maschinenbau
Industriestrasse 6 · 4912 Aarwangen

Tel. 062 919 20 40 · Fax 062 919 20 49
info@bunorm.ch · www.bunorm.ch

» KONSTRUKTION

Das Konstruktionsteam hilft Ihnen
praxisnah bei der Realisierung Ihrer
Projekte. CAM/CAD
Systeme mit Schnittstellen
für die meisten Formate,
erlauben ein effizientes Vor-
gehen.

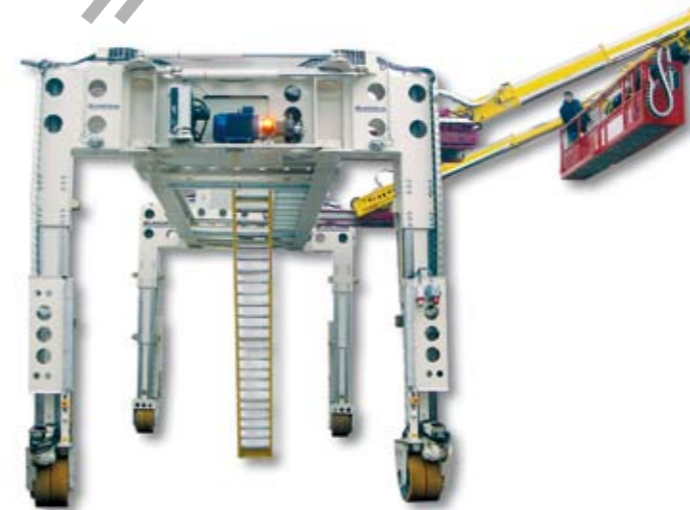


» HYDRAULISCHE PRESSEN

Mit unserer Infrastruktur sind wir in
der Lage, hydraulische Pressen und
Spezialzylinder komplett im
eigenen Betrieb herzustellen.
Wir konzipieren nach
Ihren Vorstellungen
und stellen je nach
Anforderungen Pressen
von 10 bis 4000 kN
Presskraft her.



» MASCHINENBAU



Der Bau von Tunnelarbeitsbühnen ist
eine Spezialität der Bunorm AG. Die
Anlagen werden nach individuellen
Bedürfnissen konzipiert – von eina-
fachen Arbeitsbühnen bis zu vollautoma-
tischen Verlegeautomaten.



BUNORM

www.bunorm.ch

» SCHLOSSEREI

An modernen Arbeitsplätzen werden durch qualifizierte und geprüfte Schlosser und Schweißer Konstruktionen bis 10 Tonnen hergestellt. Für Kleinserien bis 7000 mm Länge kommen unsere Schweißroboter zum Einsatz. So ist die Präzision der verschiedenen Teile sichergestellt und die Herstellungskosten werden gesenkt.



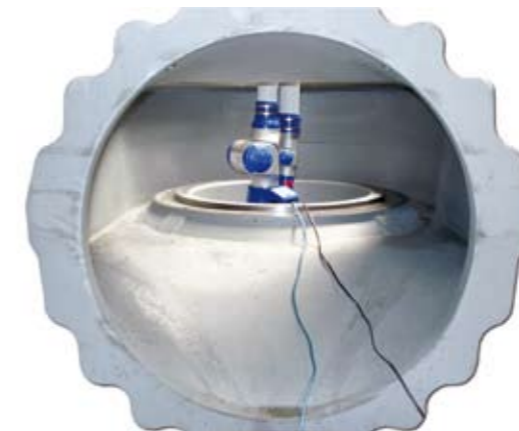
» MECHANIK

Mit Hilfe moderner Bearbeitungszentren können wir Einzel- und Serienteile CNC-gesteuert in einer Aufspannung bearbeiten. Die Maschinen verfügen über Zusatzausrüstungen wie Schwenkkopf oder Rundtische, welche die Arbeiten optimieren. Die Dreh-Fräs-Bearbeitungszentren ermöglichen die simultane 5-Achsen-Bearbeitung von Werkstücken auf der gleichen Maschine.



» GROSSTEILE

Auf drei modernen Portal-Bearbeitungszentren können wir Grossteile auf 5 Seiten individuell in einer Aufspannung bearbeiten. Alle Maschinen verfügen über einen 5-Achsen-Fräskopf (2,5°+ Raster) und automatischen Werkzeugwechsel. Dank hoher Drehzahlen, Innenkühlung und hoher Eilgänge arbeiten auch die Maschinen für die Grossteile sehr schnell. Der Maschinenpark erlaubt die Bearbeitung an sehr grossen Maschinenteilen; die Krankapazität beträgt 16 Tonnen. Sämtliche Maschinen werden über ein CAM-System programmiert.



» LACKIEREN

Die eigene Lackierei erlaubt uns einen schnellen Produktionsdurchfluss. Teile werden in allen gewünschten RAL- und Sonderfarben lackiert.



» MONTAGE

Wir übernehmen für Sie die Montage von Baugruppen und ganzen Anlagen. Auch elektrische, pneumatische oder hydraulische Installationen sind für uns kein Problem.

» LOGISTIK

Dank dem internen Zwischenlager können Sie Ihre Ware auch kommissionsweise abrufen.

