

# **BUNORM**

- **UNIVERSAL RICHTPRESSE**
- **MASCHINENBAU**
- **GROSSTEILE-BEARBEITUNG**
- **TECHNISCHES BÜRO**



**BUNORM**





# UNIVERSAL RICHTPRESSE

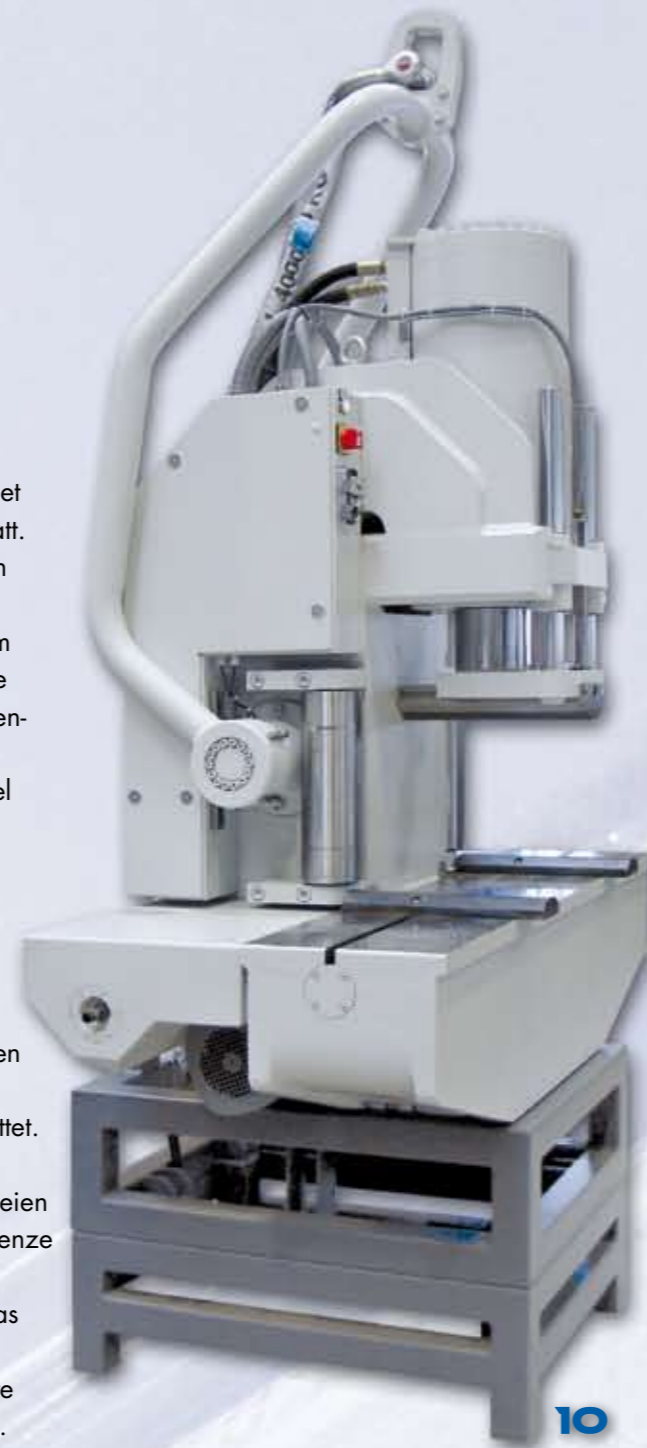


Die universelle Richtpresse eignet sich für Arbeiten in der Werkstatt. Sie ist sowohl stationär als auch mobil einsetzbar.

Sämtliche Aggregate wurden im Chassis integriert. Einzig für die Stromversorgung und das Bedienelement sind Kabel notwendig. Dank dem drehbaren Kranbügel kann die Presse selbständig in die 3 Lagen gedreht und benutzt werden.

Die Pressauflage sowie der Presszylinder sind automatisch verstellbar.

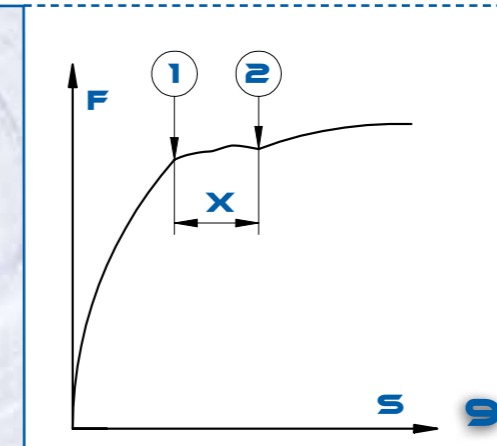
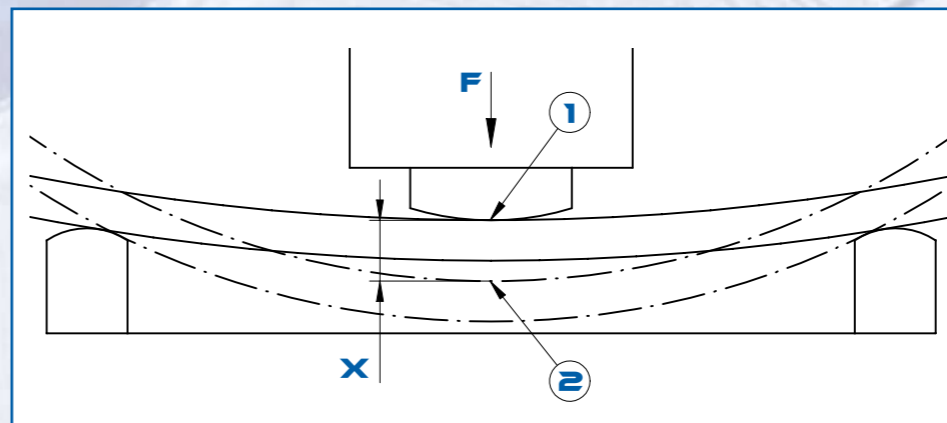
Die Presse ist mit einer modernen SPS-Steuerung und einem Touch-Screen-Terminal ausgestattet. Die Software erlaubt den automatischen, raschen und fehlerfreien Richtvorgang. Weil die Fließgrenze des zu richtenden Werkstücks automatisch erkannt wird, ist das Richten von unterschiedlichen Querschnitten auch für ungeübte Mitarbeiter problemlos möglich.



## Technische Daten RP 200

<b>Max. Presskraft</b>	2000 kN
<b>Max. Öffnung</b>	450 mm
<b>Gewicht</b>	3200 kg
<b>Abmessung (stehend)</b>	L: 1650 mm
<b>(Ohne Gestell)</b>	B: 1000 mm
	H: 1950 mm

- 1 Einsatz auf Gestell Vertikal
- 2 Einsatz auf Gestell Horizontal
- 3 Einsatz über Kopf
- 4 Bedienelement
- 5 Touch-Screen-Terminal
- 6 an Kranaufhängung drehbar; überkopf
- 7 an Kranaufhängung drehbar; stehend vertikal
- 8 an Kranaufhängung drehbar; liegend horizontal
- 9 Richtvorgang: Presskraft wird aufgebaut bis Pkt.1 erreicht ist; anschliessend wird das Werkstück um den Wert X (Pkt.2) bleibend verformt
- 10 sämtliche Aggregate in der Presse integriert





# UNIVERSAL RICHTPRESSE

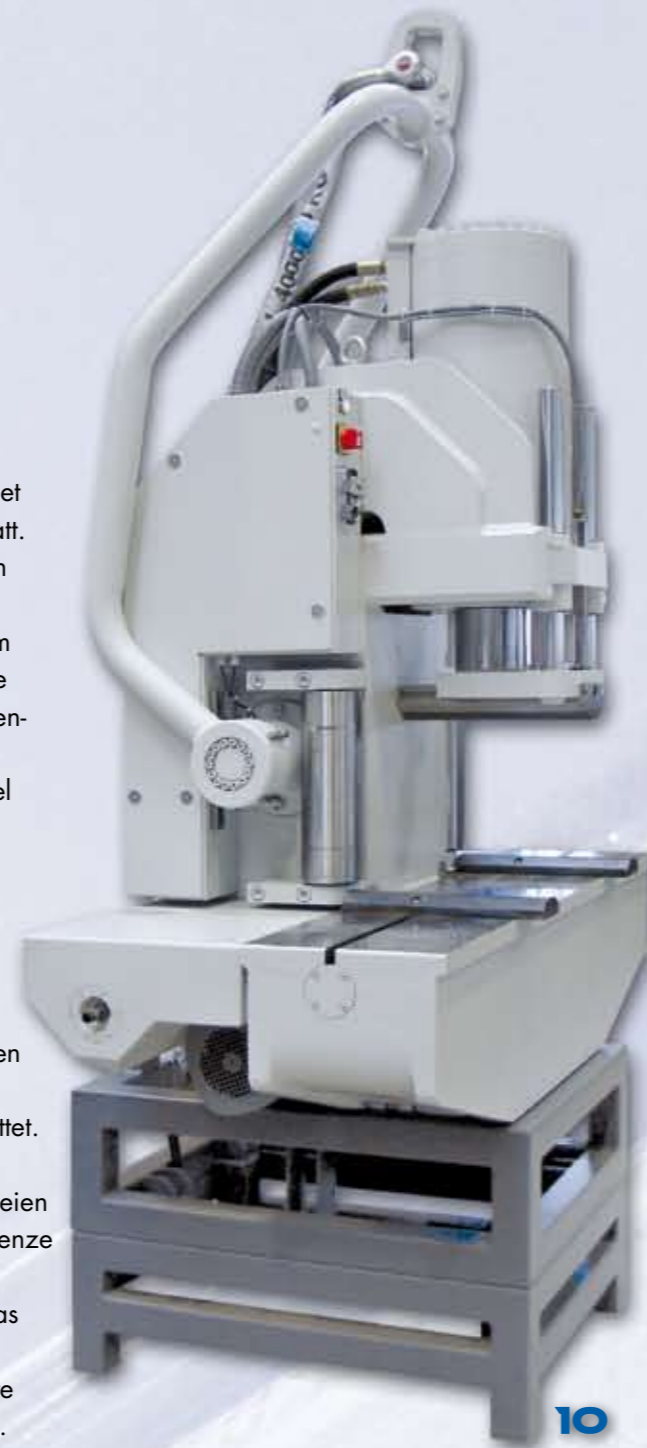


Die universelle Richtpresse eignet sich für Arbeiten in der Werkstatt. Sie ist sowohl stationär als auch mobil einsetzbar.

Sämtliche Aggregate wurden im Chassis integriert. Einzig für die Stromversorgung und das Bedienelement sind Kabel notwendig. Dank dem drehbaren Kranbügel kann die Presse selbständig in die 3 Lagen gedreht und benutzt werden.

Die Pressauflage sowie der Presszylinder sind automatisch verstellbar.

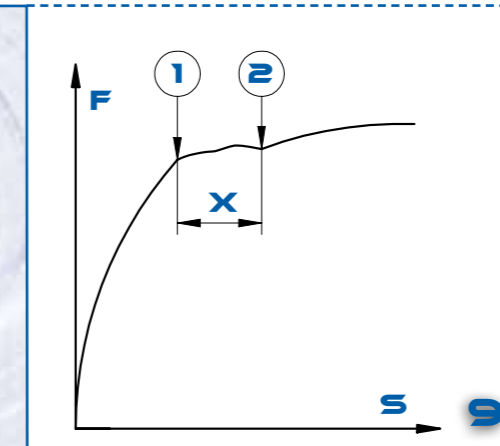
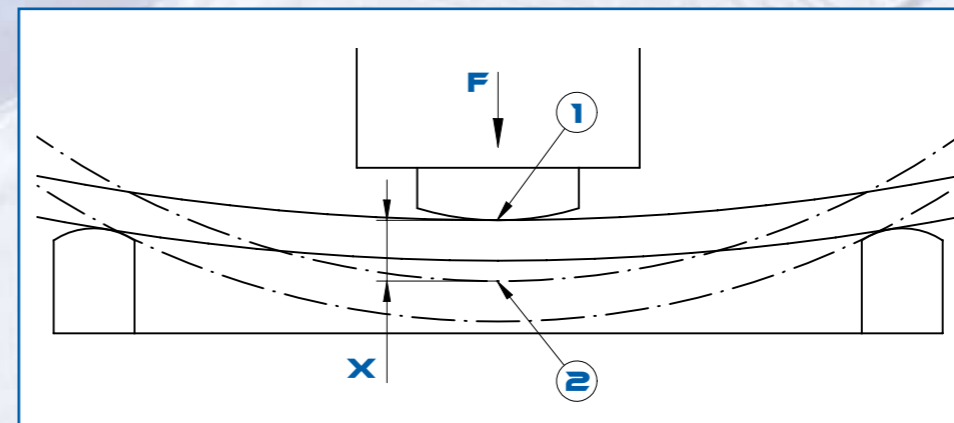
Die Presse ist mit einer modernen SPS-Steuerung und einem Touch-Screen-Terminal ausgestattet. Die Software erlaubt den automatischen, raschen und fehlerfreien Richtvorgang. Weil die Fließgrenze des zu richtenden Werkstücks automatisch erkannt wird, ist das Richten von unterschiedlichen Querschnitten auch für ungeübte Mitarbeiter problemlos möglich.



## Technische Daten RP 200

<b>Max. Presskraft</b>	2000 kN
<b>Max. Öffnung</b>	450 mm
<b>Gewicht</b>	3200 kg
<b>Abmessung (stehend)</b>	L: 1650 mm
<b>(Ohne Gestell)</b>	B: 1000 mm
	H: 1950 mm

- 1 Einsatz auf Gestell Vertikal
- 2 Einsatz auf Gestell Horizontal
- 3 Einsatz über Kopf
- 4 Bedienelement
- 5 Touch-Screen-Terminal
- 6 an Kranaufhängung drehbar; überkopf
- 7 an Kranaufhängung drehbar; stehend vertikal
- 8 an Kranaufhängung drehbar; liegend horizontal
- 9 Richtvorgang: Presskraft wird aufgebaut bis Pkt.1 erreicht ist; anschliessend wird das Werkstück um den Wert X (Pkt.2) bleibend verformt
- 10 sämtliche Aggregate in der Presse integriert





# HOCHWERTIGE, PRÄZISE ARBEIT UND KREATIVE LÖSUNGEN

## BUNORM

Industriestrasse 6  
CH-4912 Aarwangen  
Telefon 062 919 20 40  
Fax 062 919 20 49  
info@bunorm.ch  
www.bunorm.ch

## HYDRAULISCHE PRESSE

Mit unserer Infrastruktur sind wir in der Lage, hydraulische Pressen und Spezialzylinder komplett im eigenen Betrieb herzustellen.

Wir konzipieren nach Ihren Vorstellungen und stellen je nach Anforderungen Pressen von 10 bis 4000 kN Presskraft her.

Die Konstruktion erfolgt auf einem CAD-Arbeitsplatz.

Moderne SPS-Steuerungen mit elektronischer Weg- und Kraftmessung erlauben eine präzise Anwendung der Pressen.

Der Touchscreen und die Speicherkapazität von 99 Programmen machen die Steuerung sehr benutzerfreundlich.

## PHILOSOPHIE

Als Partner bieten wir Ihnen die Möglichkeit, kleine und grosse Teile sowie komplette Baugruppen und Anlagen von einem einzigen Lieferanten zu beziehen.

Zudem sind wir dafür eingerichtet, Einzelteile und Kleinserien vollständig in der eigenen Werkstatt herzustellen. Dadurch schaffen wir ideale Bedingungen für Flexibilität und effizientes Arbeiten.

Unsere kompetenten Mitarbeiter sind Ihnen auch gern bei der Entwicklung und der Optimierung Ihrer Projekte behilflich. Um unser hohes Niveau durch qualifizierte und motivierte Mitarbeiter zu erhalten, bilden wir seit langer Zeit auch Lehrlinge aus.



Mit unserer eigenen Schlosserei und Lackiererei können wir Ihnen alle Teile kostengünstig und schnell aus einer Hand anbieten!