

CNC-Bearbeitungszenter 1/3

1

	Hersteller/Typ		Arbeitsbereich (mm)		Max. Werkstück (mm)	Optionen
	Portal-BAZ Deckel Maho DMU 600 P	x y z w	18 750 4 800 1 500 2 000	b h	3 500 2 800	3 Tische 2.8 x 5 m 2-Achsen Fräsköpfe Automatischer Kopfwechsel Max. Drehzahl: 12 000 1/min Teilapparat D: 1 000 mm Werkzeugmagazin: 220
	Portal-BAZ Forest-Liné MODUMILL 300G	x y z	12 000 3 500 1 250	b h	3 000 1 500	5-Achsen Fräskopf (Raster: 2.5°) Werkzeugmagazin: 80
	Portal-BAZ Forest-Liné SERAMILL 250G	x y z	8 000 3 100 1 000	b h	2 500 1 200	5-Achsen Fräskopf (Raster: 2.5°) Werkzeugmagazin: 46
	Gantry-BAZ DMG Mori DMU 340 G	x y z	6 000 2 800 1 250	b h	3 100 1 350	2-Achsen Fräskopf Max. Drehzahl: 12 000 1/min Messtaster Werkzeugmagazin: 123
	Portal-BAZ Forest-Liné SERAMILL 200G	x y z	6 000 2 600 1 000	b h	2 100 1 200	5-Achsen Fräskopf (Raster: 2.5°) Werkzeugmagazin: 46
	Fräs-Dreh-BAZ Deckel Maho DMU 200 FD	x y z	1 800 2 000 1 100	∅ h	2 000 1 100	Schwenkopf (B-Achse) Werkzeugmagazin: 60 Messtaster Drehbearbeitung: 200 1/min
	Fräs-Dreh-BAZ Deckel Maho DMC 160 FD	x y z	1 600 1 250 1 000	∅ h	1 400 1 000	Schwenkopf (B-Achse) Werkzeugmagazin: 60 2 Paletten Messtaster Drehbearbeitung: 250 1/min






CNC-Bearbeitungszenter 2/3

2

	Hersteller/Typ		Arbeitsbereich (mm)	Max. Werkstück (mm)	Optionen
	Fräs-Dreh-BAZ DMG Mori DMC 80 FD	x y z	800 1 050 850	Ø 900 h 950	Schwenkkopf (B-Achse) Werkzeugmagazin: 123 2 Paletten Messtaster Drehbearbeitung: 800 1/min
	Fahrständer-BAZ Matec 30HV	x y z	4 000 1 000 1 100		Schwenkkopf +/- 105° 2 Rundtische D500 Bearbeitungsbrücke L: 4000 Werkzeugmagazin: 80 Messtaster
	Fahrständer-BAZ Matec 30HV	x y z	4 000 800 1 100		Schwenkkopf +/- 105° Rundtisch D800 Werkzeugmagazin: 80 Messtaster Eilgang 80 m/min
	Fahrständer-BAZ Matec 30 HV	x y z	3 000 800 1 100		Schwenkkopf +/- 105° Rundtisch D500 Werkzeugmagazin: 80 Messtaster
	Fahrständer-BAZ Matec 30 L	x y z	6 000 600 700		Werkzeugmagazin: 36
	Universal-BAZ DMG DMU 100 T	x y z	1 250 710 710		Schwenkkopf Rundtisch D800 Werkzeugmagazin: 60
	Fahrständer-BAZ Matec 30 HVK	x y z	1 300 600 800		Schwenkkopf +/- 105° Rundtisch Ø 630 Werkzeugmagazin: 36 Messtaster






CNC-Bearbeitungszenter 3/3

3

	Hersteller/Typ		Arbeitsbereich (mm)	Max. Werkstück (mm)	Optionen
	Universal-BAZ DMG DMU50	x y z	500 450 400		Schwenkrundtisch D660 Werkzeugmagazin: 30 Messtaster
	Vertikal-BAZ DMG DMC 1035 V	x y z	1 035 560 510		Werkzeugmagazin: 20 Messtaster
	Vertikal-BAZ Fehlmann PICOMAX 56 Top	x y z	500 400 400	450	Werkzeugmagazin: 20 Messtaster
	Koordinaten-Bohr- maschine Donau DANUMERIC 440	x y z	1 800 600 610	h 800	
	Bohr-Fräsmaschine Fehlmann PICOMAX 54 Top	x y z	500 260 160	h 610	Renishaw-Taster CNC-Teilapparat







CNC-Drehmaschinen

4





	Hersteller/Typ	Arbeitsbereich (mm)	Optionen
	Universal-Drehmaschine Boehringertyp DUS 1110 TI	Drehlänge: Umlauf-Ø über Bett: Umlauf-Ø über Schlitten:	6 000 1 110 810 Planscheibe Ø 1000 Lünetten bis Ø 775
	Universal-Drehmaschine Boehringertyp DUS 800 TI	Drehlänge: Umlauf-Ø über Bett: Umlauf-Ø über Schlitten:	3 000 820 500 Automatischer 4-fach Revolver Dreibackenfutter Ø 630
	Universal-Drehmaschine Pinachotyp STH 500 x 3000	Drehlänge: Umlauf-Ø über Bett: Umlauf-Ø über Schlitten:	3 000 1 010 710 Automatischer 4-fach Revolver Dreibackenfutter Ø 630 Lünette Ø 50 x 380
	Universal-Drehmaschine Gildemeistertyp	Drehlänge: Umlauf-Ø:	1 250 600 8-fach Revolver Lünette bis Ø 50-200
	Universal-Drehmaschine Emco Emcoturn E45	Drehlänge: Umlauf-Ø:	310 220 Spannzangenfutter Angetriebene Werkzeuge

Konventionelle Werkzeugmaschinen

5

	Hersteller/Typ	Arbeitsbereich (mm)			Optionen	
	Fräsmaschine Emco FB-6	x		700	Digitalanzeige Pinole	
		y		500		
		z		500		
	Universal-Drehmaschine Reiden T 260 U	Drehlänge:		1 500	Digitalanzeige	
		Umlauf-Ø über Bett:		545		
		Umlauf-Ø über Schlitten:		360		
	Universal-Drehmaschine GDW LZ 280 S	Drehlänge:		670	Digitalanzeige	
		Umlauf-Ø über Bett:		330		
		Umlauf-Ø über Schlitten:		190		
	Bohrmaschine Fehlmann PICOMAX 51 AC	x	450	h	560	Kreuztisch Digitalanzeige
		y	260			
		z	120			
	Flachschleifmaschine Jakobsen 824	l	600	h	max. 425	Magnetspannplatte 600 x 200
		b	250			
	Nutenziehmaschine Gierth HNZ50	Nutenbreite:			max. 50	
		Ziehlänge:			max. 500	

Hersteller/Typ		Spezifikationen		
	Schweissschere Motoman UP20-6	Arbeitsbereich Bodenfahrbahn Wender-Gegenlager Dreh-Kipptisch Option:	Verfahrweg: Abstand: Umlauf-Ø: max. Belastung: max. Belastung: Nahtsuch- und Verfolgungssystem	1 885 mm 6 000 mm 7 000 mm 1 500 mm 3 000 kg 3 000 kg
	Schweissschere Motoman MA2010	Arbeitsbereich Manipulator Option:	Spitzenweite: Umlauf-Ø: Max. Belastung: Nahtsuchsystem	2 010 mm 1 600 mm 1 000 kg
	CNC-Abkantpresse Bosshart Profi 56/1000CNC	Presskraft: Abkantlänge:	56 t 1 000 mm	
	Hydraulische Tafelschere Axial 5 CP 1020	Schnittlänge: max. Blechstärke:	2 000 mm 10 mm	
	Platten-Richtpresse SICMI PMM 200 MD	Presskraft: Tischgrösse: Hub:	2 000 kN 2 000 x 2 500 mm 500 mm	Optionen: Digitalanzeige 6 Anhebezylinder in Tisch
	Richtpresse Bunorm RP 200	Presskraft: max. Querschnitt:	2 000 kN 400 x 300 mm	

	Hersteller/Typ	Spezifikationen		
	Arbeitsplätze Div. MIG/MAG Anlagen	max. Grösse: max. Gewicht:	4 x 12 m 10 t	
	Drehkipptisch Haane HDV 10 x 500	Tragkraft: Tisch-Ø:	10 000 kg 1 500 mm	
	Drehkipptisch Haane HVZ 3200	Tragkraft: Tisch-Ø:	3 200 kg 1 500 mm	
	Rollenbock Dameta D-CHGK-10	Tragkraft: Durchmesser- bereich:	10 000 kg 100 – 3 200 mm	

Teilereinigungsanlagen

8

	Hersteller/Typ	Spezifikationen		
	Hubtür-Waschanlage Bupi Powertec 3HP	max. Abmessung: max. Belastung:	700 x 700 mm 700 kg	

Lackieranlagen

	Hersteller/Typ	Spezifikationen		
	Lackierkabine Wälti AG	Innenmasse (mm): max. Einbrenntemperatur:	8 100 x 6 000 x 4 000 80°C	
	Lackierkabine New Wälti AG	Innenmasse (mm): max. Einbrenntemperatur:	7 200 x 4 000 x 4 000 60°C	
	Reinigungskabine New Wälti AG	Innenmasse (mm): Hochdruckreiniger Entfetten und Phosphatieren	7 200 x 4 000 x 4 000 160 bar/98°C	

CAM / CAD Systeme

9

	Hersteller/Typ	Spezifikationen
	CAM 2-D System NCP	DXF-Schnittstelle
	Top Solid CAM	Schnittstelle für alle Formate 5-Achs Simultan-Bearbeitung
	Solid Edge	

Messvorrichtungen

	Hersteller/Typ	Spezifikationen (mm)	Optionen
	3D Portal Koordinatenmessmaschine DEA Global Advantage 20.33.15	Messwege: x 2 000 y 3 300 z 1 500	3D Scankopf 6-fach Tasterwechsel
	Vertikales Längenmessgerät Tesa Micro-Hite 900	Messbereich: 900	
	Horizontales Längenmessgerät Trimos Horizon 2000	Messbereich: 2 000	